

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

E2- Analyse préparatoire à une intervention

- Unité U2 -

DOSSIER CORRIGÉ

**SYSTEME HAYBOSS 696A
POUR PRESSE A HAUTE DENSITE**



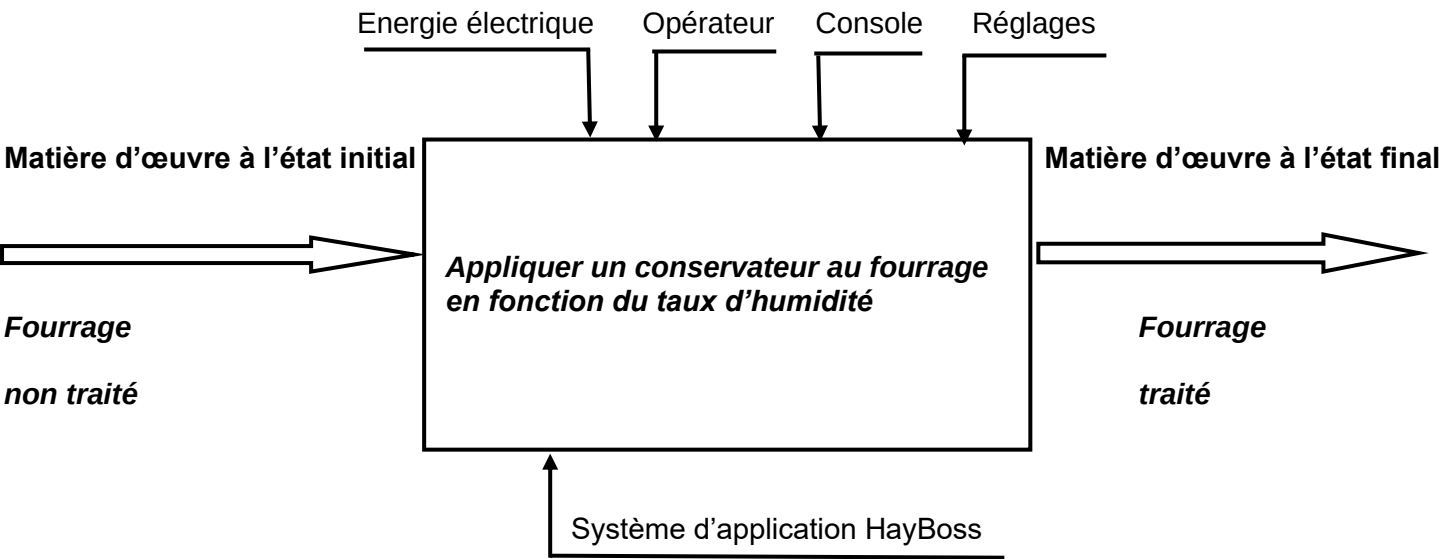
- DOSSIER CORRIGÉ : Identifié DC, numéroté DC 1/7 à DC 7/7

C2206-MM A AP 2 1	Baccalauréat Professionnel	Session 2022	U 2
MAINTENANCE DES MATÉRIELS Option A : Matériels agricoles			DC 1 / 7
E2- Analyse préparatoire à une intervention		Durée : 3 h	
		Coef. : 3	

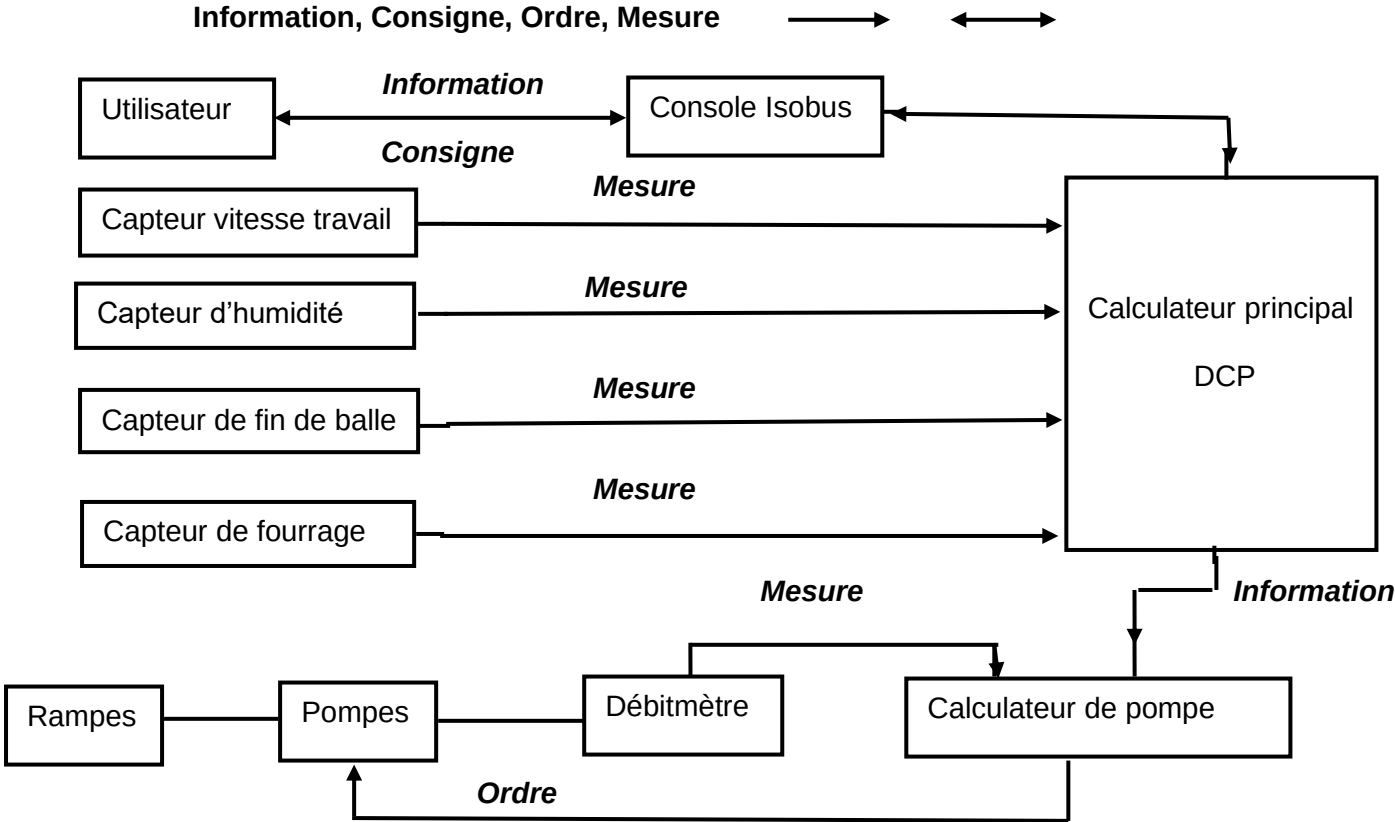
NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

Etude fonctionnelle et technologique

1- **Compléter** l'actigramme du système HayBoss.



2- **Relier et orienter** les différents composants du Hayboss, traduisant leurs échanges. **Faire figurer** sur les flèches qui traduisent les échanges, les termes adéquats choisis dans la liste ci-dessous.



NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

3- **Indiquer** à partir de quel pourcentage d'humidité on risque des problèmes d'échauffement dans les balles.

15%

4- **Préciser** les valeurs d'humidité et de température à partir desquelles on peut obtenir l'auto-combustion dans une balle.

Humidité : 27%

Température : 60°C

5- **Ecrire** dans la nomenclature le nom de chaque élément de ce circuit hydraulique simplifié.

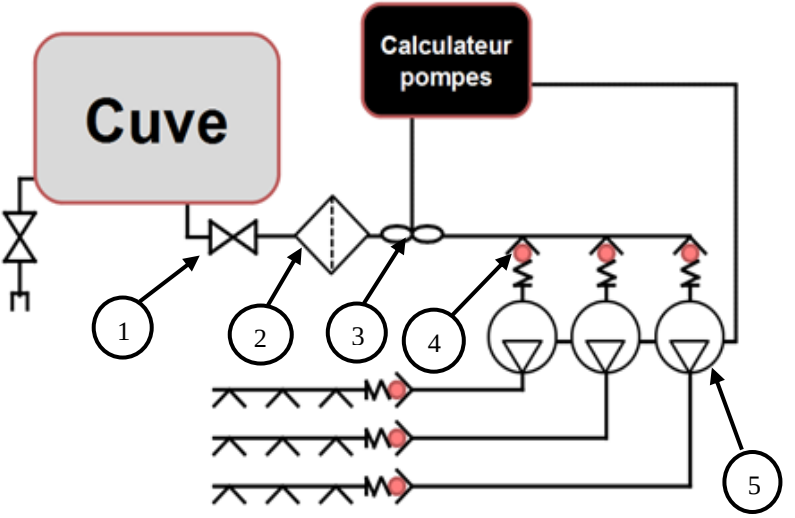
1 : **Vanne**

2 : **Filtre**

3 : **Débitmètre**
Attention la représentation (3) n'est pas normalisée

4 : **Clapet anti-retour**

5 : **Pompe**



6- **Calculer** le débit des pompes que le système va appliquer si l'on a une vitesse de travail de 60 tonne/heure avec un taux d'humidité de 18%. **Ecrire** la formule complète vous permettant d'effectuer votre calcul.

Formule :
Débit des pompes (litres/heure) = Vitesse de travail (tonne/heure) x Dose à appliquer (litres/tonne)
Calcul :
60 tonnes/heure x 1,9 litre/tonne = 114 litres/heure

/30

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

7- **Nommer** l'appareil que vous allez utiliser pour mesurer la tension d'alimentation en position travail à la prise arrière du tracteur.

Voltmètre

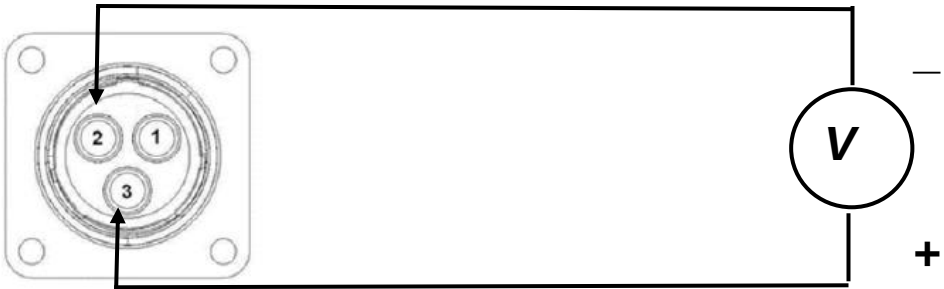
8-
9- **Préciser** dans quelle situation électrique doit se trouver le tracteur pour effectuer cette mesure.

Contact mis

10-
11- **Représenter** par une flèche sur l'appareil ci-dessous la position que vous allez choisir pour effectuer cette mesure au plus juste.



12- **Compléter** le symbole de l'appareil, le **brancher** aux bornes correspondantes à la mesure souhaitée. (tracteur en marche partie commande), **indiquer** les polarités sur le symbole.



Fiche 1 Rouge Alimentation + 12V

Fiche 2 Noir Masse
Fiche 3 Orange + après contact

Préparation de l'intervention (Organisation)

11- **Compléter** l'ordre de travail se rapportant aux tâches demandées pour le système Hayboss.

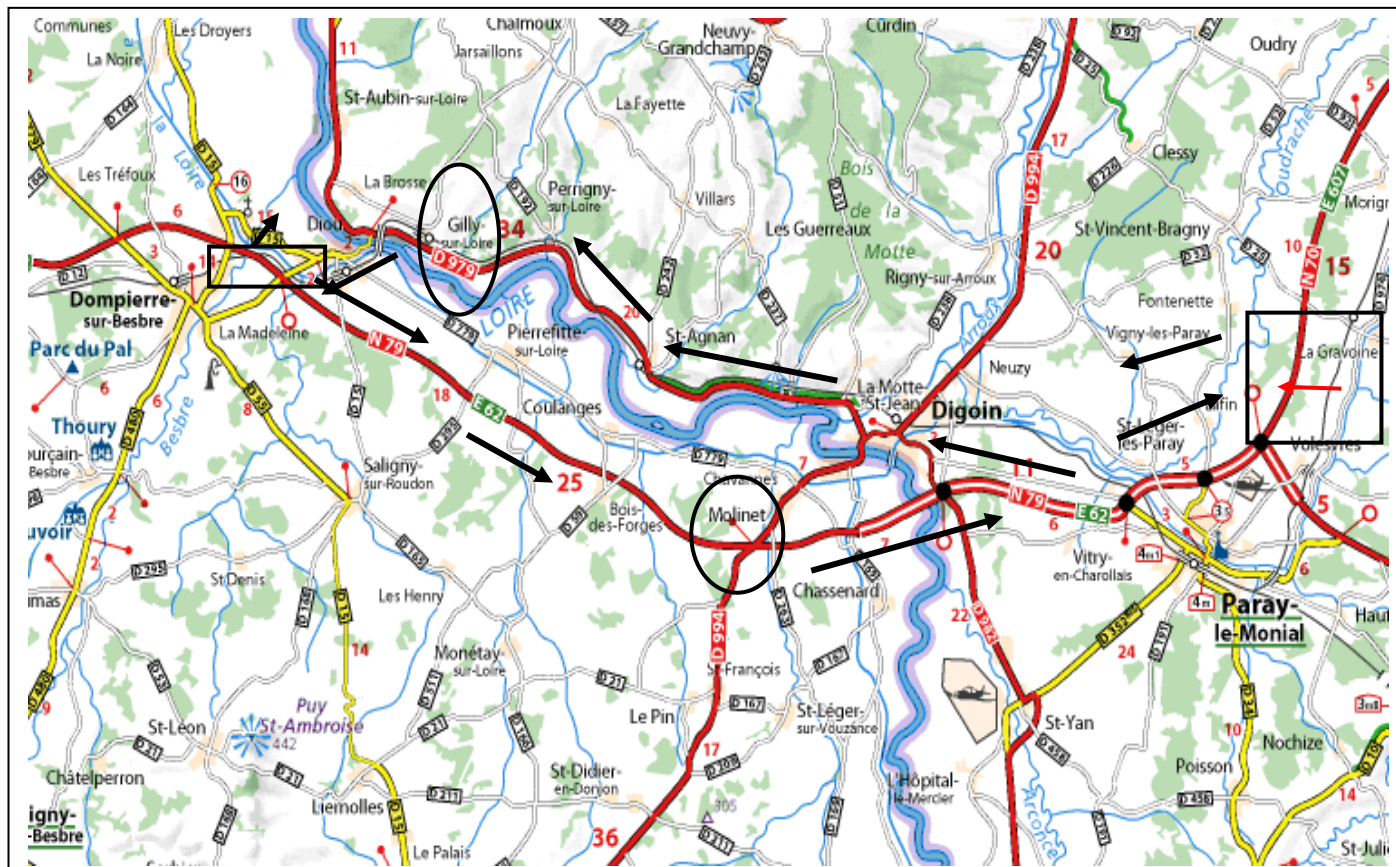
ORDRE DE TRAVAIL	
<u>Client</u>	<u>Entreprise</u>
Nom : GAEC des Acacias	Nom : Allier Motoculture
Prénom :	
Adresse : Lieu-dit La Forêt	Adresse : La Madeleine
Code postal : 71730	Code postal : 03620
Ville : VOLESVRES	Ville : DOMPIERRE SUR BRESBRE
Tel : 07. 28. 32. 40.10	Tel : 04.83.67.71.03
Distance entre entreprise et client : 36 km	
<u>Machine</u>	<u>Equipement installé</u>
Marque : MF	Marque : HARVEST TEC INC /1 Modèle : 696A
Modèle : 2260	Type: HayBoss G2 /1 N° Série : 696A71620
<u>Travaux à effectuer</u>	
. Installation du Kit HayBoss sur la presse MF 2260, à l'atelier	
. Mise en service chez le client	

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

12- **Organiser** sur le planning suivant, votre semaine de travail, en tenant compte des temps et délais nécessaires et des impératifs.

Mécanicien	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi
8h					
Matin	GAEC Les Acacias Montage HayBoss	Mr Rambaud Contrôle et recharge climatisation tracteur	Mr Freinet Remontage faneuse		
12h					
14h	GAEC Les Acacias Montage HayBoss	GAEC Les Acacias Montage HayBoss	Mr Tambour Mise en service presse Round Baller	Mr Gaspard Révision Tracteur	Livraison Mise en route GAEC Les Acacias Livraison
18h					

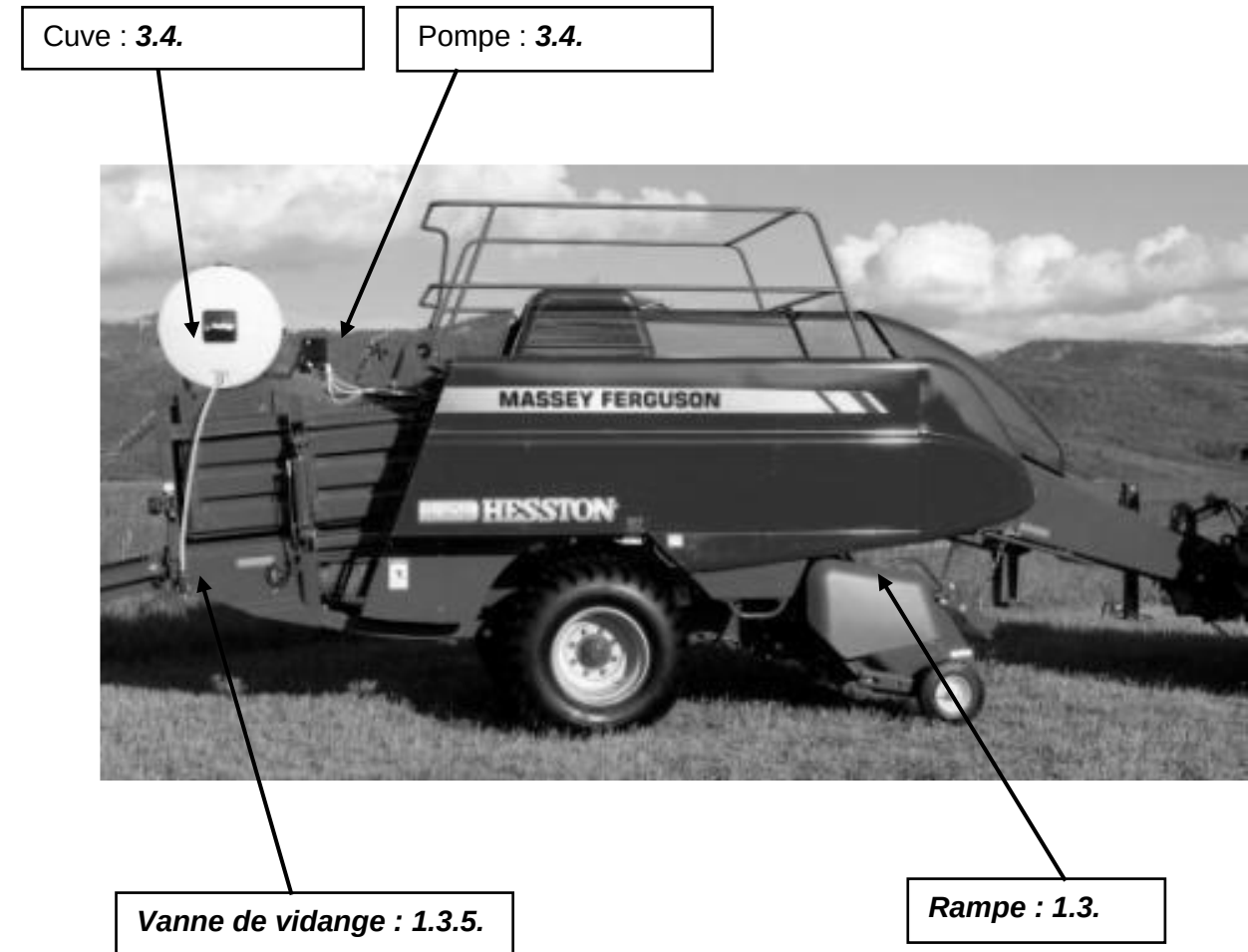
13- **Tracer** sur la carte, par des flèches le sens de votre trajet, sachant que vous avez deux livraisons à faire profitant de votre déplacement au GAEC des Acacias. **Encercler** les deux lieux de livraisons et **encadrer** le lieu de la mise en route.



NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

Réalisation de l'intervention

14- **Noter** pour chacun des éléments, le ou les numéros des étiquettes de sécurité que vous allez coller à proximité.



15- **Indiquer** la référence du support de capteur de fin de balle.

Référence : **H1-4648**

16- **Compléter** le tableau des valeurs de réglage que vous allez devoir respecter pour chaque capteur, ainsi que sa référence.

Nom du capteur	Référence	Côte de réglage en mm	Élément de référence
Fin de balle	H6-7400	6 mm	Le bras d'aiguille
Vitesse de travail	006-7303S	3 à 6 mm	Les roues étoilées

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

17- **Ecrire** la procédure utilisée pour contrôler le fonctionnement des capteurs d'humidité et de vitesse.

Mettre le système sous tension, tournez la roue et assurez que les leds s'allument et s'éteignent au passage de la roue étoilée.

18- **Préciser** la raison pour laquelle il est préconisé de faire partir les faisceaux électriques vers le bas après leur branchement au calculateur.

Pour éviter les infiltrations d'eau dans le calculateur

19- **Indiquer** les trois précautions que vous allez prendre lors de l'installation du capteur de fourrage.

Assurez-vous de l'alignement des capteurs

Vérifiez qu'il y ait une surface propre

Respectez les couleurs

20- **Compléter** le tableau suivant de la procédure de vérification d'alignement des capteurs de fourrage.

Conditions de vérification	Eléments de contrôle	Etat	Résultats
Capteurs alignés			
Mettre sous tension			
Faisceau lumineux non coupé	Led 3 ou 4	Allumées	Capteurs alignés
Faisceau lumineux coupé	Led 1 ou 2	Allumées	Capteurs alignés

21- **Préciser** le code couleur à respecter lors du passage du faisceau CropEye du capteur de fourrage.

Rouge à gauche. Vert à droite

22- **Récapituler** par le tableau suivant les repérages de montages des tuyauteries d'alimentation de la rampe de pulvérisation.

Côté pompe			Côté rampe	
Pompes	Position	Tuyauteries	Pastilles	Buses
Pompe 1	Gauche	Blanc	Blanches	Oranges
Pompe 2	Centre	Rayures verte	Vertes	Vertes ou jaunes
Pompe 3	Droite	Rayures bleues	Bleues	Bleues

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

23- **Noter** dans le tableau suivant le nombre, la couleur et la référence des buses que vous allez monter, compte tenu de la presse qui reçoit l'équipement.

Tuyau	Nombre de buses	Couleurs des buses	Références
Blanc	3	Oranges	H4-TT11001VP
Rayures vertes	3	Vertes	H4-TT110015VP
Rayures bleues	3	Bleues	H4-TT11003VP

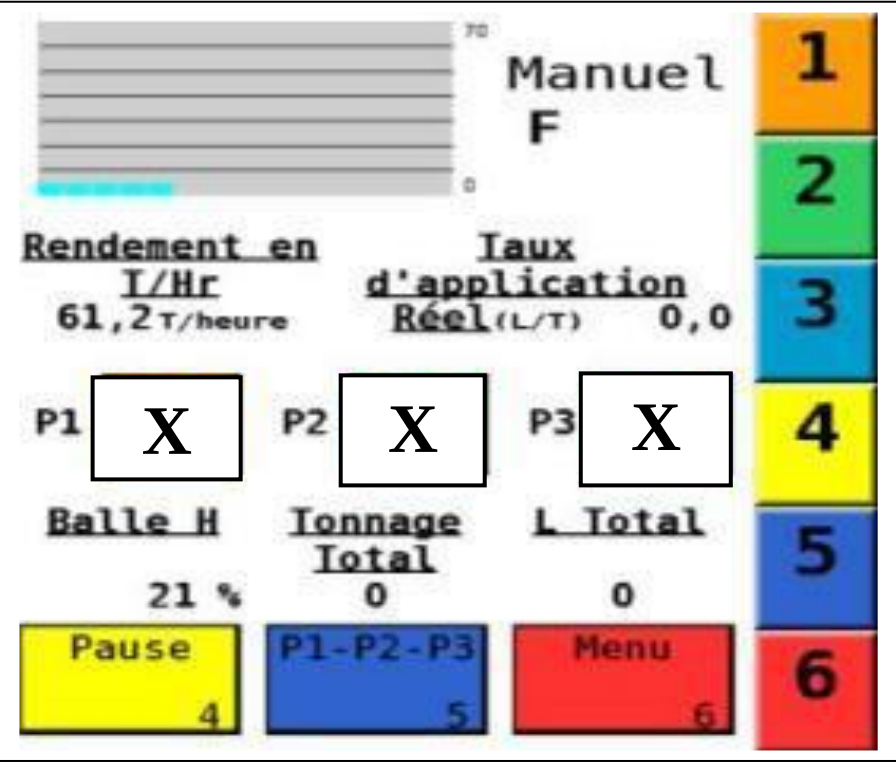
24- **Ecrire** ce que vous allez devoir faire si vous changez les couleurs des buses.

Changer les paramètres de débit des buses dans l'écran de contrôles. REGLAGES = Taux d'application (Dose)

Mise en route et vérification

Amorçage des pompes

25- **Indiquer** sur le cadran la représentation concernant la mise en action de chacune des pompes lors de leur démarrage manuel, pour l'amorçage de chacune d'elles.



NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

26- **Compléter** les valeurs que vous allez afficher sur l'écran dans l'option « Réglages mise en balles » pour l'opération de contrôle du débit des pompes.

Réglages/mise en balles

Poids/balle (kg)	500
Longueur/balle (cm)	240
Temps/balle (sec)	30
Noueur/étoile (cm)	051 ⁵ ₁₅₂
Taux/mise en balles -AUTO	X

Retour 5

Délect-Balles 4

Menu 6

27- **Indiquer** sur l'écran les valeurs que l'on doit lire sur « Taux d'application »

Taux d'application

% H	Taux d'application
L1: 016	L1: 002
L2: 019	L2: 003
L3: 022	L3: 005

Débit/buse X-Hi Alarme 027

Module de pompe X

Retour 5

Menu 6

28- **Dessiner** le fil électrique sur les

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

roues étoilées, comme indiqué dans la procédure permettant de créer une humidité maximum, pour l'essai de contrôle de débit des pompes.



29- **Compléter** le cadran avec les valeurs que l'on doit lire lors du contrôle des débits de pompes.

Auto F

Rendement en T/Hr 60 T/h

Taux d'application Réel (lbs/t) 5

Visé (lbs/t) 5

Balle H 27%

Tonnage Total 0

Lbs Total 0

Pause 4

P1-P2-P3 5

Menu 6

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

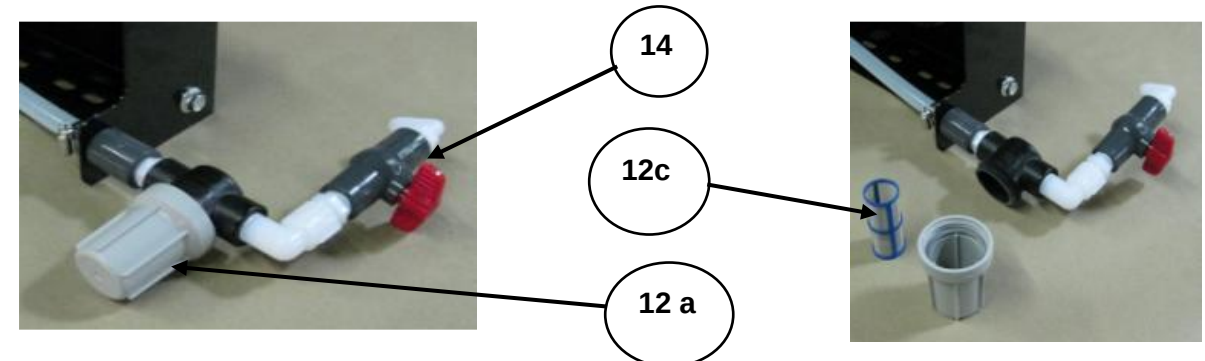
30- **Indiquer** au client les opérations d'entretien qu'il devra effectuer au bout de trois semaines et quarante heures d'utilisation de son système HayBoss.

- **Nettoyage du filtre d'aspiration.**
- **Nettoyage des buses et de la rampe.**
- **Nettoyage du couvercle de cuve.**
- **Vérification des connexions sur batterie tracteur.**

31- **réciser** les Equipements de Protection Individuelle indispensables à porter lors des opérations de nettoyage du filtre, des buses et de la rampe.

- **Lunettes ou écran de protection**
- **Bottes**
- **Tablier**
- **Gants**

32- **Porter** sur les figures suivantes les repères correspondants à chacun des éléments fléchés.



33- **Effectuer** la gamme opératoire de remontage des buses et de la rampe sur le pick-up, après en avoir effectué le nettoyage. (Faire des petites phrases avec l'essentiel et indiquer les outils si besoin)

Rep	Opérations	Outils
1	Remettre les buses et les filtres de buses	
2	Empêcher le porte buse de tourner	Clé de 17
3	Visser les écrous de buses	Clé de 7/8 de pouce
4	Replacer la rampe sur le pick-up	
5	Visser les tubulures	
6	Remettre la rampe dans ses supports et mettre les goupilles (A)	
7	Ouvrir la vanne de la rampe	

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

34- **Indiquer** dans chaque case, la référence des faisceaux ou composants que vous avez utilisés pour l'installation de l'équipement.

